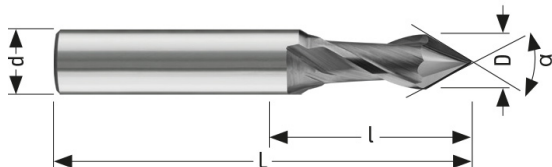




Consulter la fiche en ligne

# HMG320080

VPlus 60°



### Détails

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Diamètre partie coupante<br>D h9 | 8,00  |
| Diamètre queue<br>d h6           | 10,00 |
| Longueur totale<br>L             | 70    |
| Longueur utile<br>l              | 16,00 |
| Angle frontal<br>$\alpha$        | 60    |
| Nombre de dents<br>Z             | 2     |

### Matériaux

|  |  |
|--|--|
| Acier < 800 n/mm <sup>2</sup>          |  |
| Acier < 1000 n/mm <sup>2</sup>         |  |
| Acier < 1300 n/mm <sup>2</sup>         |  |
| Acier ferritique/martensitique         |  |
| Acier austénitique                     |  |
| PH Duplex                              |  |
| Fonte grise                            |  |
| Aluminium                              |  |
| Cuivre                                 |  |
| Résine thermoplastique                 |  |
| Superalliages difficiles à usiner      |  |
| Superalliages très difficiles à usiner |  |


### Revêtements

Balinit® Alcrona (HMG)

### Revêtements alternatifs

Non revêtu (HM0)

Cet outil est disponible en 8 diamètres et 2 revêtements.

 Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.