

HM

TIS

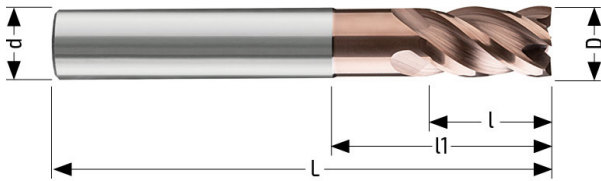
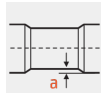
118

Frese per titanio, superleghe e acciaio inox

Consulter la fiche en
ligne

HMH118060

Fraise à quatre dents pour l'usinage des super-alliages

Silmax
NORM λ 38°
 λ 41°

45°

Détails

Diamètre partie coupante D e8	6,00
Diamètre queue d h6	6,00
Longueur totale L	57
Longueur utile l	9,00
Longueur dégagement l1	18,0
Profondeur dégagement a	0,15
Chanfrein 45°	0,05
Nombre de dents Z	4
Normes relatives à la queue Réf. queue	HA

Matériaux

Superalliages difficiles à usiner



Superalliages très difficiles à usiner



Revêtements

Balinit® Tisaflex (HMH)

Revêtements alternatifs

Séries normal



Cet outil est disponible en 8 diamètres.



Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.