

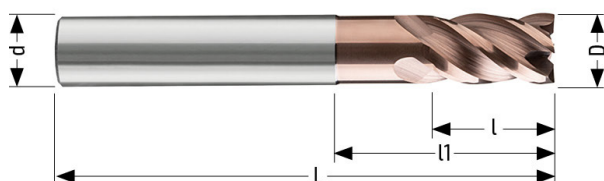
HM TIS 118 Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Consulter la fiche en ligne

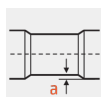
HMH118080W

Fraise à quatre dents pour l'usinage des super-alliages



Silmax
NORM

λ 38°
 λ 41°



Détails

Diamètre partie coupante D e8	8,00
Diamètre queue d h6	8,00
Longueur totale L	63
Longueur utile l	12,00
Longueur dégagement l1	24,0
Profondeur dégagement a	0,15
Chanfrein 45°	0,05
Nombre de dents Z	4
Normes relatives à la queue Réf. queue	HB

Matériaux

Superalliages difficiles à usiner

Superalliages très difficiles à usiner

Revêtements

Balinit® Tisaflex (HMH)

Revêtements alternatifs

Séries normal



Cet outil est disponible en 8 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.