

HM

TIS

118

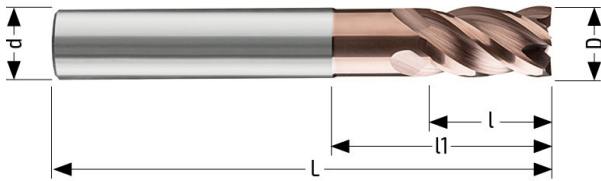
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Consulter la fiche en ligne

HMH118120CR15W

Fraise à quatre dents pour l'usinage des super-alliages

Silmax
NORM λ 38°
 λ 41°

Cr

Détails

| | |
|---|-------|
| Diamètre partie coupante D e8 | 12,00 |
| Diamètre queue d h6 | 12,00 |
| Longueur totale L | 83 |
| Longueur utile l | 18,00 |
| Longueur dégagement l1 | 36,0 |
| Profondeur dégagement a | 0,20 |
| Rayon d'angle Cr/r | 1,50 |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Normes relatives à la queue Réf. queue | HB |

Matériaux

Superalliages difficiles à usiner



Superalliages très difficiles à usiner



Revêtements

Balinit® Tisaflex (HMH)

Revêtements alternatifs

Séries normal



Cet outil est disponible en 8 diamètres.



Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.