

HM

HRC

T144A

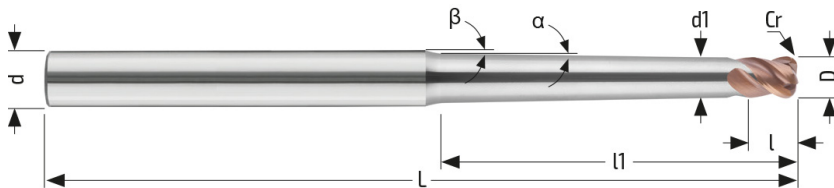
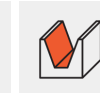
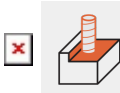
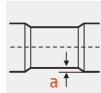
Frese per stampi



Visita la scheda online

# F1144SH00400003

Fresa 4 taglienti torica con divisione irregolare per sgrossatura,  
con collarino conico

Silmax  
NORM $\lambda$  42°  
 $\lambda$  44°

## Dettagli

Diametro tagliente	
D h6	4,00
Corner radius/Raggio	
Cr/r	1,00
Lunghezza tagliente	
l	4,00
Lunghezza ribassamento	
l1	22,0
Diametro ribassamento	
d1	3,90
Angolo collarino	
$\alpha$	0,4
Lunghezza totale	
L	78
Diametro gambo	
d h5	6,00
$\varepsilon$ 0,5°	
$\varepsilon$ 0,5°	22,52
$\varepsilon$ 1,0°	
$\varepsilon$ 1,0°	23,49
$\varepsilon$ 2,0°	
$\varepsilon$ 2,0°	25,70

## Materiali

Acciaio < 800 n/mm <sup>2</sup>	
Acciaio < 1000 n/mm <sup>2</sup>	
Acciaio < 1300 n/mm <sup>2</sup>	
Ghisa grigia	
Ghisa sferoidale	
Acciaio temprato 42 ÷ 52 HRC	
Acciaio temprato 52 ÷ 62 HRC	

## Rivestimenti

Balinit® Tisaflex (HMH)

## Rivestimenti alternativi

## Serie long



Questo utensile è disponibile in 8 diametri.

Rispetta l'ambiente, evita di stampare questo documento se non necessario.