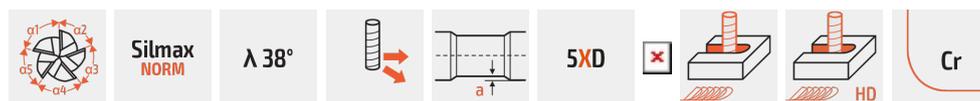
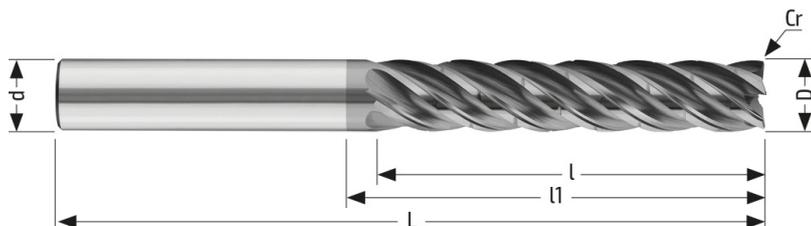


HM HPC 1195 Frese ad alto rendimento

Visita la scheda online

# F11950G02500001

Fresa 5 taglienti 5xD con divisione irregolare, per fresatura dinamica



| Dettagli                                    | Materiali                        | Rivestimenti             | Serie long |
|---|----------------------------------|--------------------------|------------|
| Diametro tagliente<br>D h10 25,00           | Acciaio < 800 n/mm <sup>2</sup>  | Balinit® Alcrona (HMG)   |            |
| Diametro gambo<br>d h5 25,00                | Acciaio < 1000 n/mm <sup>2</sup> | Rivestimenti alternativi |            |
| Lunghezza totale<br>L 200                   | Acciaio < 1300 n/mm <sup>2</sup> |                          |            |
| Lunghezza tagliente<br>l 125,00             | Ghisa grigia                     |                          |            |
| Lunghezza ribassamento<br>l1 138,0          | Ghisa sferoidale                 |                          |            |
| Profondità ribassamento<br>a 0,25           |                                  |                          |            |
| Corner radius/Raggio<br>Cr/r 1,00           |                                  |                          |            |
| Numero taglienti<br>Z 5                     |                                  |                          |            |
| Norma di riferimento gambo<br>Rif. gambo HB |                                  |                          |            |

Questo utensile è disponibile in 7 diametri.

Rispetta l'ambiente, evita di stampare questo documento se non necessario.