

HM010G112

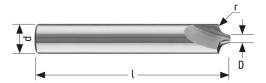
silmax.it/prodotto/hm010g112/





HM010G112

Frese a quarto di cerchio





| Dettagli | | Materiali | Rivestimenti |
|--|-----------|---|--------------------------|
| Diametro tagliente D ±0,1 | 2,00 | Acciaio < 800 n/mm² | Non Riv. (HM0) |
| Diametro gambo d h6 | 6,00 | Acciaio < 1000 n/mm² | Rivestimenti alternativi |
| Lunghezza totale | 50 | Acciaio < 1300 n/mm² | Balinit® Alcrona (HMG) |
| Corner radius/Raggio | 1,25 | Acciaio ferritico/martensitico | |
| Numero taglienti Z | 2 | Acciaio austenitico | |
| Norma di riferimento gan Rif. gambo | nbo HA | PH Duplex | |
| | | Ghisa grigia | |
| | | Alluminio | |
| | | Rame | |
| | | Resina termoplastica | |
| | | Superleghe difficili da lavorare | |
| | | Superleghe molto difficili da lavorare | |
| | | Titanio | |
| | | | |



HM010G112

silmax.it/prodotto/hm010g112/

Questo utensile è disponibile in 3 diametri e 2 rivestimenti.

Rispetta l'ambiente, evita di stampare questo documento se non necessario.