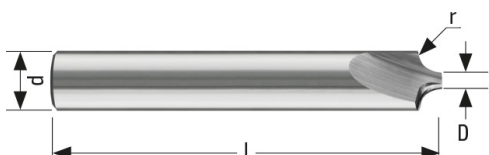


# HMG10G125










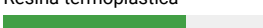

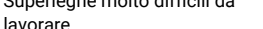

Frese a quarto di cerchio



### Dettagli

Diametro tagliente D ±0,1	2,50
Diametro gambo d h6	8,00
Lunghezza totale L	50
Corner radius/Raggio r	2,50
Numero taglienti Z	2
Norma di riferimento gambo Rif. gambo	HA

### Materiali

Acciaio < 800 n/mm <sup>2</sup>	
Acciaio < 1000 n/mm <sup>2</sup>	
Acciaio < 1300 n/mm <sup>2</sup>	
Acciaio ferritico/martensitico	
Acciaio austenitico	
PH Duplex	
Ghisa grigia	
Alluminio	
Rame	
Resina termoplastica	
Superleghe difficili da lavorare	
Superleghe molto difficili da lavorare	
Titanio	


### Rivestimenti

Balinit® Alcrona (HMG)

### Rivestimenti alternativi

Non Riv. (HM0)

Questo utensile è disponibile in 3 diametri e 2 rivestimenti.

 Rispetta l'ambiente, evita di stampare questo documento se non necessario.