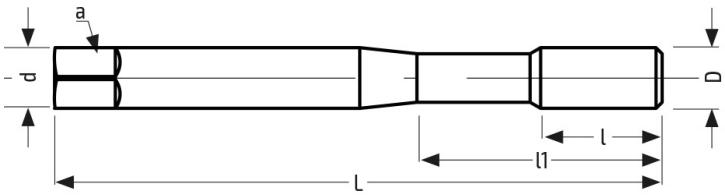
TAP | TAP_P | 00031 | Maschi: Linea Performance

Visita la scheda online

T00031E03300001

Maschi a macchina HSS-PM per fori passanti scanalatura diritta, imbocco corretto



B (4-5) | DIN 13 | λ 0° | 45°

Dettagli

Diametro sede vite dv	M33
Diametro tagliente D	33,00
Passo filettatura P	3,50
Lunghezza totale L	180
Lunghezza tagliente l	40,00
Diametro gambo d h9	25,00
Piatto a	20,00
Numero taglienti Z	5
Norma di riferimento Norm	DIN 376
Preforo Dpr	29,50

Materiali

- Acciaio < 800 n/mm²
- Acciaio < 1000 n/mm²
- Acciaio < 1300 n/mm²
- Acciaio ferritico/martensitico
- Acciaio austenitico
- PH Duplex
- Alluminio
- Rame

Rivestimenti

Threadmax (TIH1)

Rivestimenti alternativi

Questo utensile è disponibile in 24 diametri.

Rispetta l'ambiente, evita di stampare questo documento se non necessario.