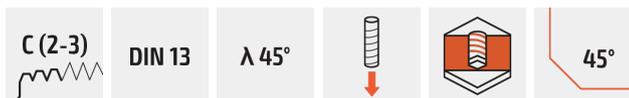
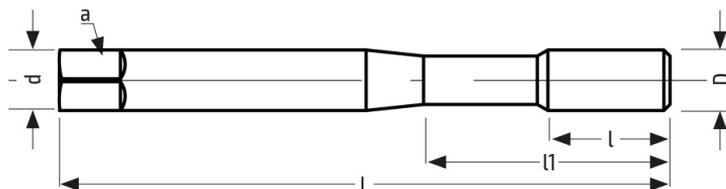


# T00032E01200001

Maschi a macchina HSS-PM per fori ciechi elica 45



Dettagli		Materiali		Rivestimenti	
Diametro sede vite dv	M12	Acciaio < 800 n/mm <sup>2</sup>	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>	Threadmax (TIH1)	
Diametro tagliente D	12,00	Acciaio < 1000 n/mm <sup>2</sup>	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>	Rivestimenti alternativi	
Passo filettatura P	1,75	Acciaio ferritico/martensitico	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>		
Lunghezza totale L	110	Acciaio austenitico	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>		
Lunghezza tagliente l	18,00	PH Duplex	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>		
Diametro gambo d h9	9,00	Alluminio	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div>		
Piatto a	7,00				
Numero taglienti Z	4				
Norma di riferimento Norm	DIN 376				
Preforo Dpr	10,20				

Questo utensile è disponibile in 19 diametri.

Rispetta l'ambiente, evita di stampare questo documento se non necessario.