

Silsaving

Frese multiapplicazione

801S



Перейти к онлайн-форме

801SW D.10

2 flute key slot end mill, short version



6527 K
6528

λ 30°



90°

Детали

Диаметр режущей части D e8	10,00
Диаметр хвостовика d h6	10,00
Общая длина L	66
Длина режущей части I	11,00
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Серия short



Этот инструмент доступен в диаметрах 20.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.