

Silsaving

Frese multiapplicazione

801S



Перейти к онлайн-форме

801SW D. 5,5

2 flute key slot end mill, short version

6527 K
6528

λ 30°



90°

Детали

Диаметр режущей части D e8	5,50
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	54
Длина режущей части l	6,00
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HВ

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Valinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрyтия

Серия short



Этот инструмент доступен в диаметрах 20.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.