

Silsaving

Frese micro

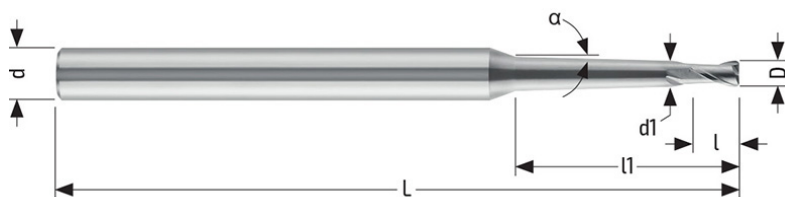
803S



Перейти к онлайн-форме

803S 1X12

2 Flute end mill for deep milling



Детали

Диаметр режущей части D 0/-0,02	1,00
Диаметр хвостовика d h6	3,00
Общая длина L	60
Длина режущей части l	1,50
Длина обнижения l1	12,0
Глубина обнижения a	0,03
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах5.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.