

Silsaving

Frese micro

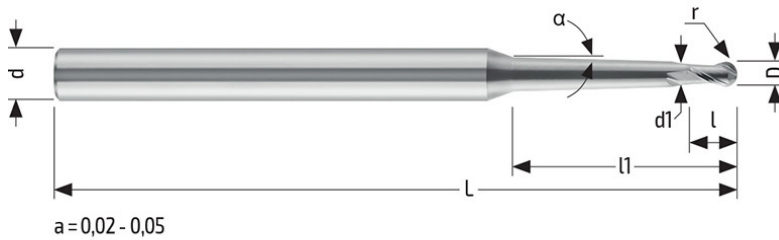
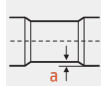
804S



Перейти к онлайн-форме

# 804S 2X15

2 flute ball nose end mill for deep milling

Silmax  
NORM $\lambda 30^\circ$ 

## Детали

Диаметр режущей части D	2,00
Диаметр хвостовика d h6	3,00
Общая длина L	60
Длина режущей части l	3,00
Длина обнижения l1	15,0
Глубина обнижения a	0,05
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Grey cast iron	

## Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные  
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах5.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.