

Silsaving

Frese micro

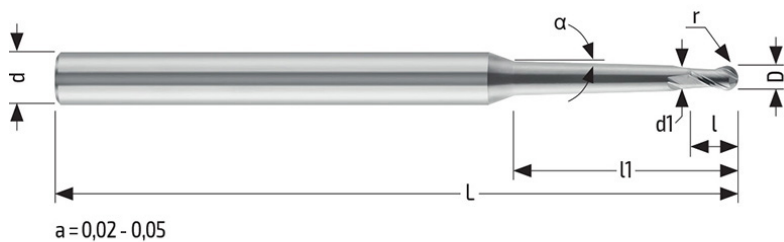
804S



Перейти к онлайн-форме

804S 3X30

2 flute ball nose end mill for deep milling



Детали

Диаметр режущей части D	3,00
Диаметр хвостовика d h6	4,00
Общая длина L	80
Длина режущей части l	4,50
Длина обнижения l1	30,0
Глубина обнижения a	0,05
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,50
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные

покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах5.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.