

Silsaving

Frese multiapplicazione

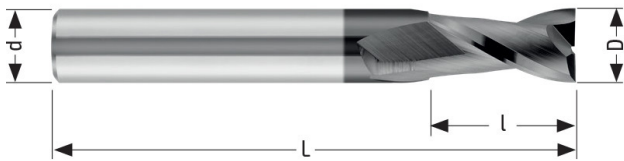
8065



Перейти к онлайн-форме

8065 D. 6 CR10

2 flute end mill regular version

6527 L
6528 $\lambda 30^\circ$ 

Cr

Детали

Диаметр режущей части D h10	6,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	10,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах 23.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.