

Silsaving

Frese multiapplicazione

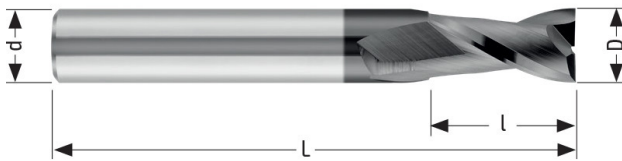
8065



Перейти к онлайн-форме

# 8065 D. 8 CR10

2 flute end mill regular version

6527 L  
6528 $\lambda 30^\circ$ 

Cr

## Детали

Диаметр режущей части D h10	8,00
Диаметр хвостовика d h6	8,00
Общая длина L	63
Длина режущей части l	16,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Grey cast iron	

## Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные  
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах 23.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.