

Silsaving

Frese multiapplicazione

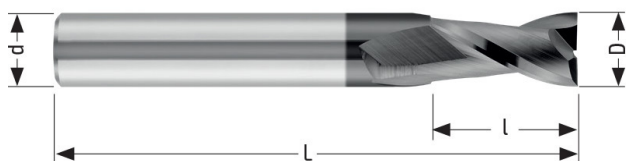
806S



Перейти к онлайн-форме

806SW D.06 CR10

2 flute end mill regular version

6527 L
6528 $\lambda 30^\circ$ 

Cr

Детали

Диаметр режущей части
D h10 6,00Диаметр хвостовика
d h6 6,00Общая длина
L 57Длина режущей части
l 10,00Угловой радиус / Радиус
Cr/r 1,00Количество зубцов
Z 2Стандарты хвостовика
Ссылка на НВ
вал

Материалы

Сталь <800 н / мм²Сталь <1000 н / мм²

Grey cast iron

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные

покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах 23.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.