

Silsaving

Frese multiapplicazione

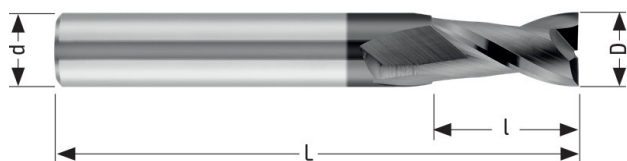
806S



Перейти к онлайн-форме

806SW D.10

2 flute end mill regular version



6527 L
6528

λ 30°



90°

Детали

Диаметр режущей части
D h10 10,00

Диаметр хвостовика
d h6 10,00

Общая длина
L 72

Длина режущей части
l 19,00

Количество зубцов
Z 2

Стандарты хвостовика
Ссылка на
вал HB

Материалы

Сталь <800 н / мм²

Сталь <1000 н / мм²

Grey cast iron

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах23.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.