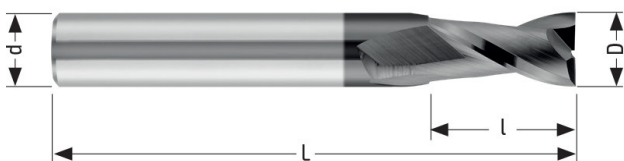


806SW D.18 CR15

2 flute end mill regular version



Детали

Диаметр режущей части D h10	18,00
Диаметр хвостовика d h6	18,00
Общая длина L	92
Длина режущей части l	26,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,50
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах 23.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.