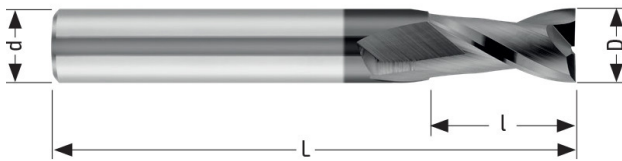




Перейти к онлайн-форме

806SW D. 6 CR05

2 flute end mill regular version

6527 L
6528 $\lambda 30^\circ$ 

Cr

Детали

| | |
|---------------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части D h10 | 6,00 |
| Диаметр хвостовика d h6 | 6,00 |
| Общая длина L | 57 |
| Длина режущей части l | 10,00 |
| Угловой радиус / Радиус Cr/r | 0,50 |
| Количество зубцов Z | 2 |
| Стандарты хвостовика Ссылка на вал | HВ |

Материалы

| | |
|---------------------------------|--|
| Сталь <800 н / мм ² | |
| Сталь <1000 н / мм ² | |
| Grey cast iron | |

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах 23.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.