

Silsaving

Frese micro

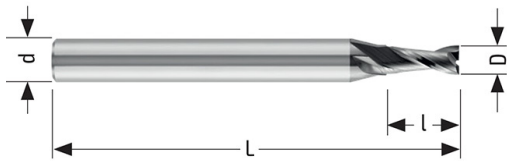
808S



Перейти к онлайн-форме

# 808S D.4

2 flute end mill regular version with reinforced shank



6527 L

λ 30°



90°

## Детали

Диаметр режущей части D h10	4,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	53
Длина режущей части l	8,00
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Grey cast iron	

## Покрyтия

Valinit® Alcrona (HMG)	
Альтернативные покрyтия	
Diamond (HMD)	

## Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами 8 и покрытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.