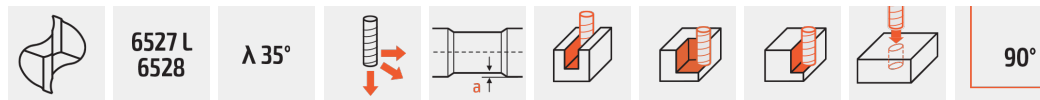
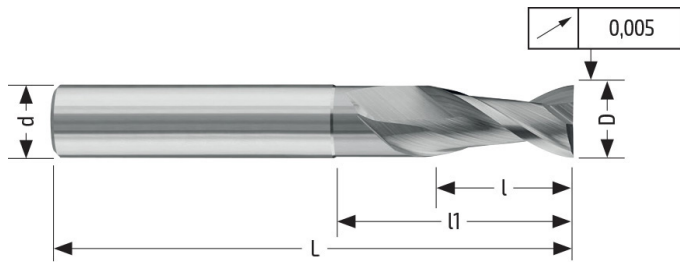




Перейти к онлайн-форме

810 D.20

2 flute end mill for aluminium, regular version



Детали

Диаметр режущей части	
D h6	20,00
Диаметр хвостовика	
d h6	20,00
Общая длина	
L	104
Длина режущей части	
l	32,00
Длина обнижения	
l1	54,0
Глубина обнижения	
a	0,20
Количество зубцов	
Z	2
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HA

Материалы

Алюминий	<input checked="" type="checkbox"/>
Медь	<input checked="" type="checkbox"/>
Термопластичная смола	<input checked="" type="checkbox"/>

Покрyтия

Без покрyтия (HM0)	<input checked="" type="checkbox"/>
Альтернативные покрyтия	<input type="checkbox"/>

Серия normal

<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>

Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.