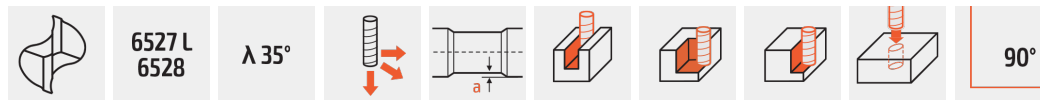
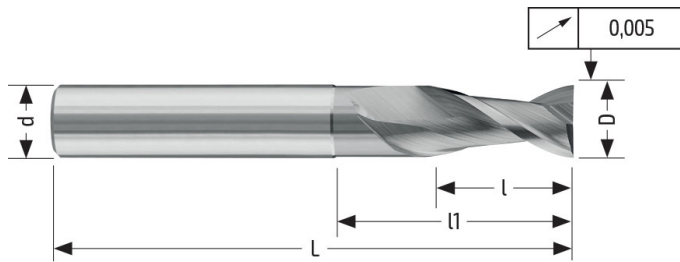




# 810W D.12

2 flute end mill for aluminium, regular version



## Детали

Диаметр режущей части D h6	12,00
Диаметр хвостовика d h6	12,00
Общая длина L	83
Длина режущей части l	22,00
Длина обнижения l1	38,0
Глубина обнижения a	0,20
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HВ

## Материалы

Алюминий	<input checked="" type="checkbox"/>
Медь	<input checked="" type="checkbox"/>
Термопластичная смола	<input checked="" type="checkbox"/>

## Покрyтия

Без покрытия (HM0)

Альтернативные  
покрyтия

## Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.