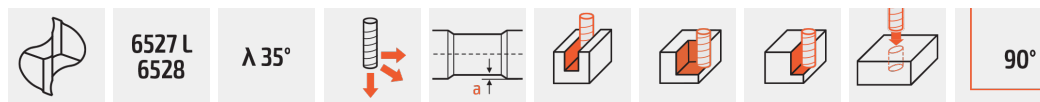
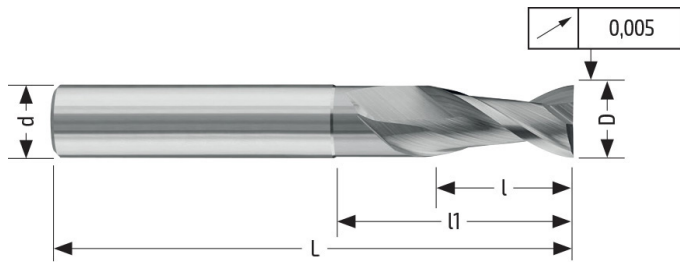




810W D.16

2 flute end mill for aluminium, regular version



Детали

Диаметр режущей части	
D h6	16,00
Диаметр хвостовика	
d h6	16,00
Общая длина	
L	92
Длина режущей части	
l	26,00
Длина обнижения	
l1	42,0
Глубина обнижения	
a	0,20
Количество зубцов	
Z	2
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	NB

Материалы

Алюминий	<input checked="" type="checkbox"/>
Медь	<input checked="" type="checkbox"/>
Термопластичная смола	<input checked="" type="checkbox"/>

Покрyтия

Без покрытия (HM0)

Альтернативные
покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.