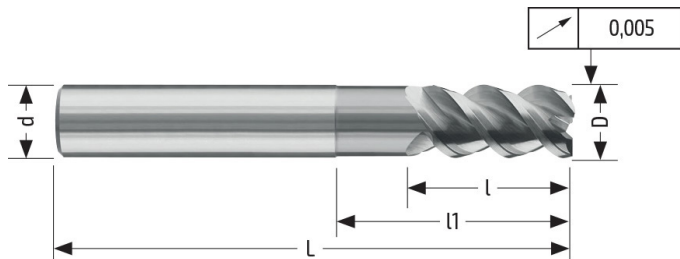




812W D.12

3 flute end mill for aluminium finishing, regular version

6527 L
6528 $\lambda 55^\circ$ 

90°

Детали

Диаметр режущей части D h6	12,00
Диаметр хвостовика d h6	12,00
Общая длина L	83
Длина режущей части l	22,00
Длина обнижения l1	38,0
Глубина обнижения a	0,20
Количество зубцов Z	3
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HВ

Материалы

Алюминий	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>
Медь	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>
Термопластичная смола	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>

Покрyтия

Без покрытия (HM0)
Альтернативные покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.