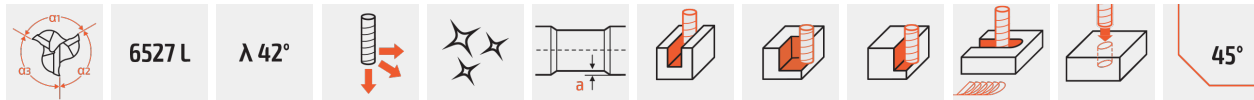
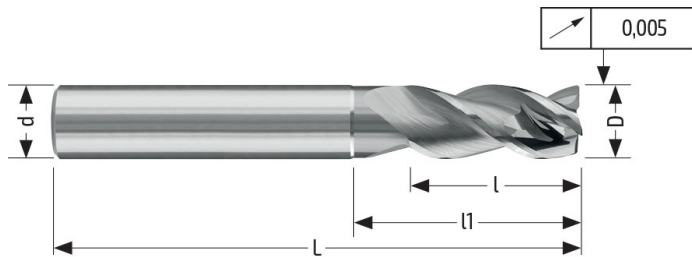






813 D.10

3 flute end mill with unequal flute spacing regular version



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D h6	Алюминий	Без покрытия (HM0)	
Диаметр хвостовика d h6	Медь	Альтернативные	
Общая длина L	Термопластичная смола	покрyтия	
Длина режущей части l			
Длина обнижения l1			
Глубина обнижения a			
Фаска 45° 0,05/+0			
Количество зубoв Z			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал			

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.