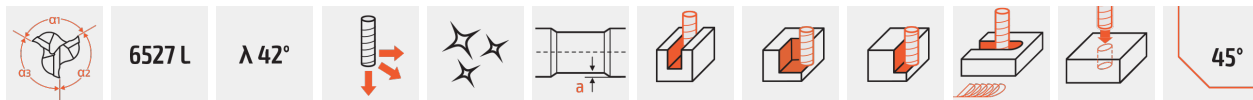
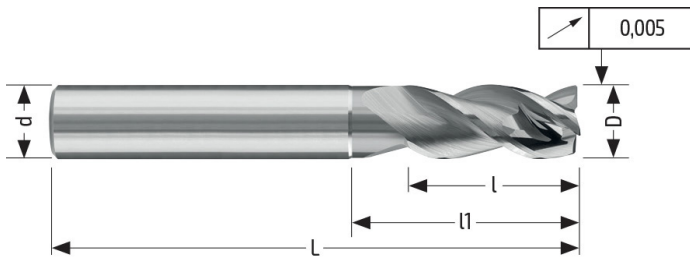


813 D.12

3 flute end mill with unequal flute spacing regular version



Детали

Диаметр режущей части D h6	12,00
Диаметр хвостовика d h6	12,00
Общая длина L	83
Длина режущей части l	26,00
Длина обнижения l1	36,0
Глубина обнижения a	0,15
Фаска 45° 0,05/+0	0,25
Количество зубцов Z	3
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Алюминий	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>
Медь	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>
Термопластичная смола	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>


Покрyтия

Без покрытия (HM0)	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #ffff00;"></div>
Альтернативные покрытия	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #ffff00;"></div>

Серия normal

<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #ffff00;"></div>
<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #ffff00;"></div>
<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #ffff00;"></div>
<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #ffff00;"></div>

Этот инструмент доступен в диаметрах 9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.