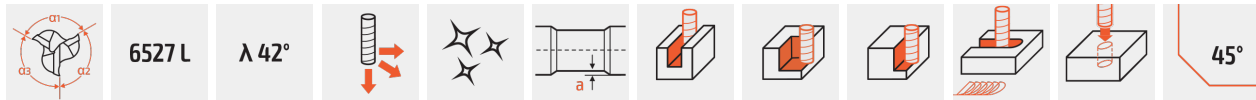
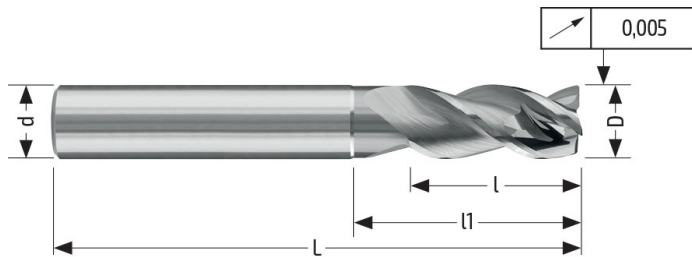


# 813 D. 3

3 flute end mill with unequal flute spacing regular version



## Детали

|                                       |      |
|---------------------------------------|------|
| Диаметр режущей части<br>D h6         | 3,00 |
| Диаметр хвостовика<br>d h6            | 6,00 |
| Общая длина<br>L                      | 57   |
| Длина режущей части<br>l              | 8,00 |
| Фаска<br>45° 0,05/+0                  | 0,05 |
| Количество зубцов<br>Z                | 3    |
| Стандарты хвостовика<br>Ссылка на вал | HA   |

## Материалы

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Алюминий              | <div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div> |
| Медь                  | <div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div> |
| Термопластичная смола | <div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div> |


## Покрyтия

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Без покрытия (HM0)      | <div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div> |
| Альтернативные покрытия | <div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div> |

## Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.