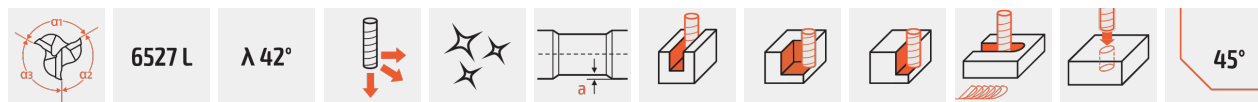
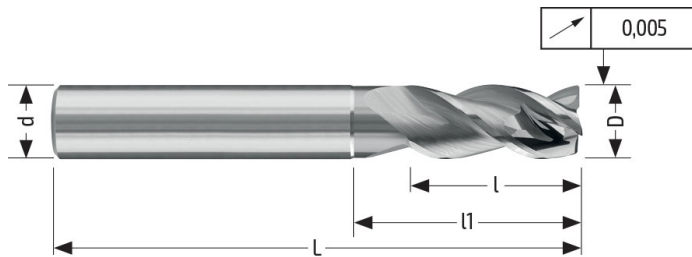




813W D.16

3 flute end mill with unequal flute spacing regular version



Детали

Диаметр режущей части D h6	16,00
Диаметр хвостовика d h6	16,00
Общая длина L	92
Длина режущей части l	32,00
Длина обнижения l1	42,0
Глубина обнижения a	0,20
Фаска 45° 0,05/+0	0,30
Количество зубцов Z	3
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HВ

Материалы

Алюминий	<input checked="" type="checkbox"/>
Медь	<input checked="" type="checkbox"/>
Термопластичная смола	<input checked="" type="checkbox"/>

Покрyтия

Без покрытия (HM0)

Альтернативные
покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах9.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.