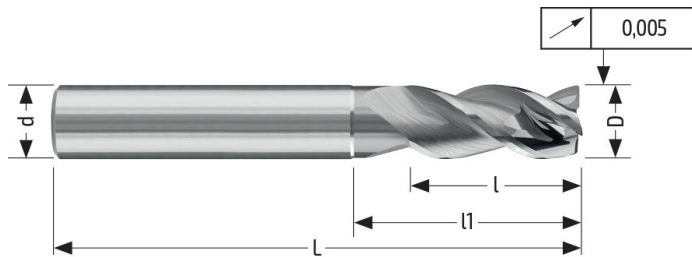




813W D.20

3 flute end mill with unequal flute spacing regular version



6527 L

λ 42°



45°

Детали

Диаметр режущей части D h6	20,00
Диаметр хвостовика d h6	20,00
Общая длина L	104
Длина режущей части l	38,00
Длина обнижения l1	52,0
Глубина обнижения a	0,20
Фаска 45° 0,05/+0	0,35
Количество зубцов Z	3
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	НВ

Материалы

Алюминий	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>
Медь	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>
Термопластичная смола	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>

Покрyтия

Без покрытия (HM0)

Альтернативные
покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 9.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.