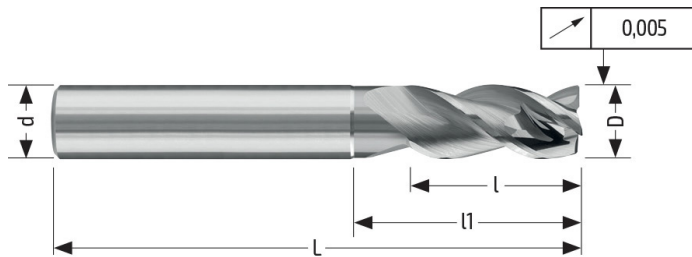




# 813W D. 6

3 flute end mill with unequal flute spacing regular version



6527 L

λ 42°



45°

## Детали

Диаметр режущей части D h6	6,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	13,00
Длина обнижения l1	20,0
Глубина обнижения a	0,15
Фаска 45° 0,05/+0	0,10
Количество зубцов Z	3
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HВ

## Материалы

Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	

## Покрyтия

Без покрытия (HM0)

Альтернативные  
покрyтия

## Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах9.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.