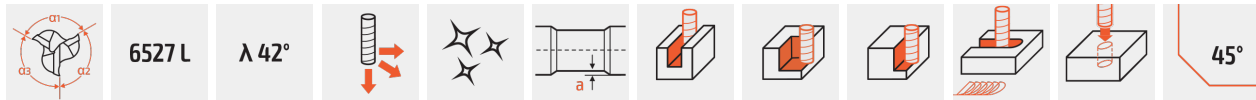
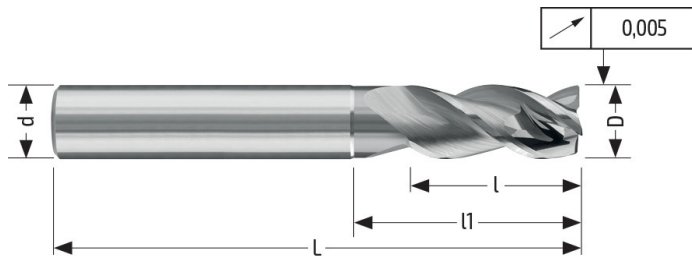


# 813W D. 8

3 flute end mill with unequal flute spacing regular version



## Детали

Диаметр режущей части D h6	8,00
Диаметр хвостовика d h6	8,00
Общая длина L	63
Длина режущей части l	19,00
Длина обнижения l1	25,0
Глубина обнижения a	0,15
Фаска 45° 0,05/+0	0,15
Количество зубцов Z	3
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	НВ

## Материалы

Алюминий	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>
Медь	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>
Термопластичная смола	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>


## Покрyтия

Без покрытия (HM0)	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>
Альтернативные покрытия	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>

## Серия normal

<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>
<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>
<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>
<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>

Этот инструмент доступен в диаметрах 9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.