

Silsaving

Frese multiapplicazione

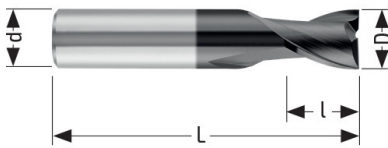
821S



Перейти к онлайн-форме

821S D. 4

2 flute end mill, extra short version

Silmax
NORM

λ 30°



90°

Детали

Диаметр режущей части D h10	4,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	38
Длина режущей части l	5,00
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Серия extra short



Этот инструмент доступен в диаметрах 10.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.