

Silsaving

Punte in metallo duro

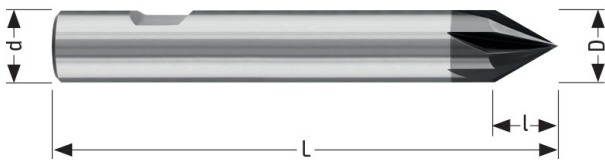
841



Перейти к онлайн-форме

# 841SW D.12

End mill for chamfer 60°

6527 L  
6528

λ 0°



60°

## Детали

Диаметр режущей части D h6	12,00
Диаметр хвостовика d h6	12,00
Общая длина L	83
Передний угол α	60
Количество зубцов Z	6
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HВ

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
Grey cast iron	

## Покрyтия

Valinit® Alcrona (HMG)

## Альтернативные покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.