

Silsaving

Punte in metallo duro

842



Перейти к онлайн-форме

842SW D.10

End mill for chamfer 90°

6527 L
6528

λ 0°



90°

Детали

Диаметр режущей части D h6	10,00
Диаметр хвостовика d h6	10,00
Общая длина L	72
Передний угол α	90
Количество зубцов Z	6
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HВ

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
Grey cast iron	

Покрyтия

Valinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.