

Silsaving

Punte in metallo duro

842



Перейти к онлайн-форме

# 842SW D. 6

End mill for chamfer 90°

6527 L  
6528

λ 0°



90°

## Детали

Диаметр режущей части D h6	6,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Передний угол α	90
Количество зубцов Z	6
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	НВ

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
Grey cast iron	

## Покрyтия

Valinit® Alcrona (HMG)

## Альтернативные покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.