

Silsaving

Frese multiapplicazione

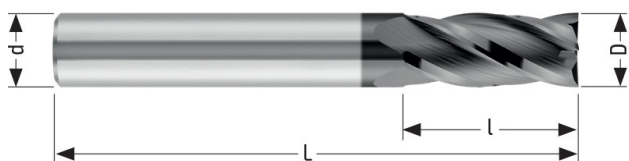
856S



Перейти к онлайн-форме

856SW D.12 CR10

4 flute end mill regular version

6527 L
6528 $\lambda 30^\circ$ 

Cr

Детали

Диаметр режущей части D h10	12,00
Диаметр хвостовика d h6	12,00
Общая длина L	83
Длина режущей части l	26,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 25.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.