

Silsaving

Frese multiapplicazione

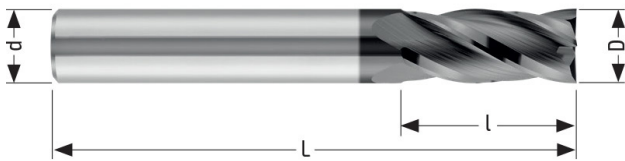
856S



Перейти к онлайн-форме

856SW D.5,5

4 flute end mill regular version

6527 L
6528

λ 30°



90°

Детали

Диаметр режущей части D h10	5,50
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	13,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HВ

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 25.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.