

Sil-saving

Frese micro

858S



Перейти к онлайн-форме

858S D.3,5

4 flute end mill with reinforced shank



6527 L

λ 30°



90°

Детали

Диаметр режущей части D h10	3,50
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	53
Длина режущей части l	10,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах6.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.