

Silsaving

Frese multiapplicazione

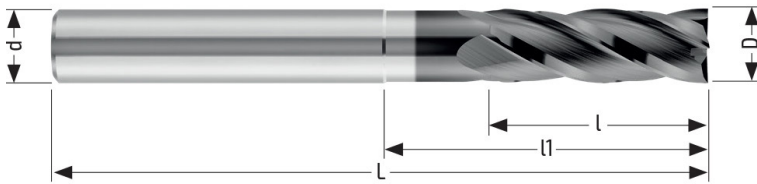
859S



Перейти к онлайн-форме

# 859S D.10

4 flute end mill long version

Silmax  
NORM

λ 30°



90°

## Детали

Диаметр режущей части D h10	10,00
Диаметр хвостовика d h6	10,00
Общая длина L	105
Длина режущей части l	28,00
Длина обнижения l1	48,0
Глубина обнижения a	0,15
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Grey cast iron	

## Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные  
покрyтия

## Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.