

Silsaving

Frese multiapplicazione

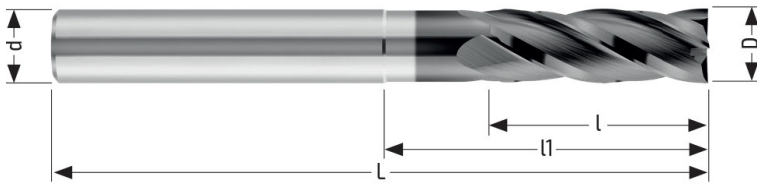
859S



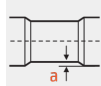
Перейти к онлайн-форме

859SW D. 6

4 flute end mill long version

Silmax
NORM

λ 30°



90°

Детали

Диаметр режущей части D h10	6,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	78
Длина режущей части l	20,00
Длина обнижения l1	30,0
Глубина обнижения a	0,15
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Valinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.