

Silsaving

Frese multiapplicazione

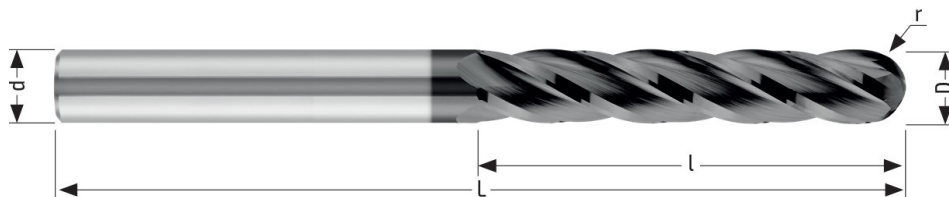
883S



Перейти к онлайн-форме

883S D.10

4 flute ball nose end mill long version



Silmax
NORM

λ 30°



Детали

Диаметр режущей части D h10	10,00
Диаметр хвостовика d h6	10,00
Общая длина L	120
Длина режущей части l	50,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	5,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные

покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах5.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.