

Silsaving

Frese alte prestazioni

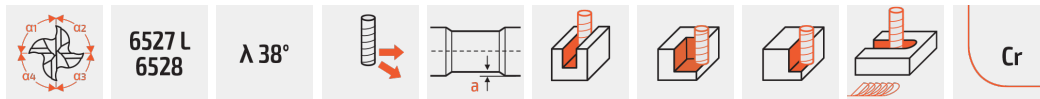
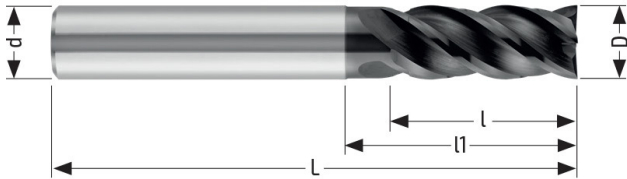
892S



Перейти к онлайн-форме

892 D.6CR03

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing



Детали

Диаметр режущей части D h10	6,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	13,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,30
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Valinit® Alcrona (HMG)	
Альтернативные покрyтия	

Серия normal

Этот инструмент доступен в диаметрах11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.