

Silsaving

Frese alte prestazioni

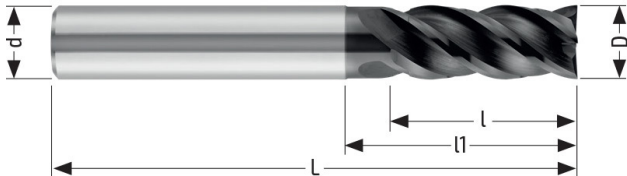
892S



Перейти к онлайн-форме

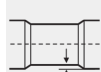
892 D.8CR05

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing



6527 L
6528

λ 38°



Cr

Детали

Диаметр режущей части D h10	8,00
Диаметр хвостовика d h6	8,00
Общая длина L	63
Длина режущей части l	19,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,50
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрyтия

Серия normal

Этот инструмент доступен в диаметрах11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.