

Silsaving

Frese alte prestazioni

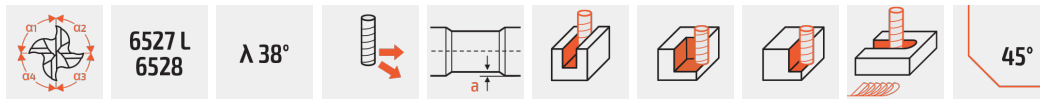
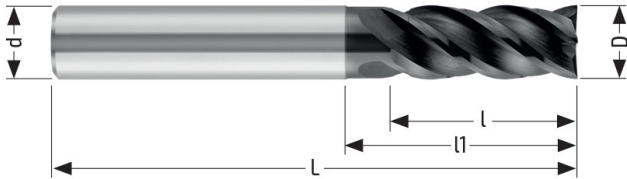
892S



Перейти к онлайн-форме

# 892S D.10

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing



## Детали

Диаметр режущей части D h10	10,00
Диаметр хвостовика d h6	10,00
Общая длина L	72
Длина режущей части l	22,00
Длина обнижения l1	30,0
Глубина обнижения a	0,15
Фаска 45°	0,15
'+0,05/+0	
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HA

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	
Grey cast iron	

## Покрyтия

Valinit® Alcrona (HMG)	
Альтернативные покрyтия	

## Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.