

Silsaving

Frese alte prestazioni

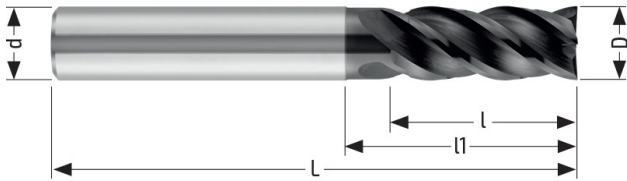
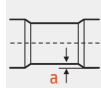
892S



Перейти к онлайн-форме

# 892S D.14

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing

6527 L  
6528 $\lambda 38^\circ$ 

45°

## Детали

Диаметр режущей части  
D h10 14,00Диаметр хвостовика  
d h6 14,00Общая длина  
L 83Длина режущей части  
l 26,00Длина обнижения  
l1 36,0Глубина обнижения  
a 0,20Фаска  
45° 0,15  
' +0,05/+0Количество зубов  
Z 4Стандарты хвостовика  
Ссылка на  
вал HA

## Материалы

Сталь <800 н / мм<sup>2</sup>Сталь <1000 н / мм<sup>2</sup>Сталь <1300 н / мм<sup>2</sup>

Grey cast iron

## Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

## Альтернативные

## покрyтия

## Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.