

Silsaving

Frese alte prestazioni

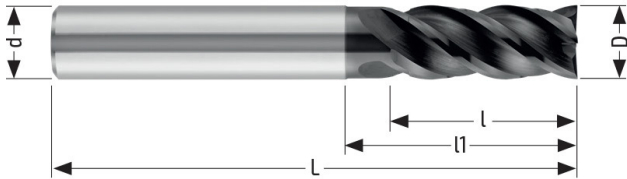
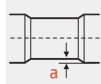
892S



Перейти к онлайн-форме

892S D.16

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing

6527 L
6528 $\lambda 38^\circ$ 

45°

Детали

Диаметр режущей части D h10	16,00
Диаметр хвостовика d h6	16,00
Общая длина L	92
Длина режущей части l	32,00
Длина обнижения l1	42,0
Глубина обнижения a	0,20
Фаска 45°	0,20
' $\pm 0,05/+0$	
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Valinit® Alcrona (HMG)	
Альтернативные покрyтия	

Серия normal

Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.