

Silsaving

Frese alte prestazioni

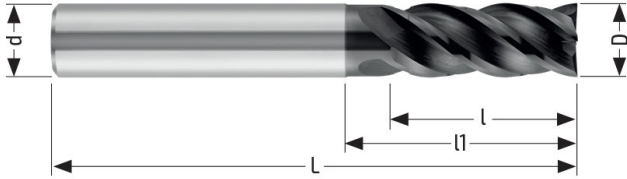
892S



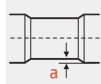
Перейти к онлайн-форме

# 892S D. 4G6

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing

6527 L  
6528

λ 38°



45°

## Детали

|                                |          |
|--------------------------------|----------|
| Диаметр режущей части<br>D h10 | 4,00     |
| Диаметр хвостовика<br>d h6     | 6,00     |
| Общая длина<br>L               | 57       |
| Длина режущей части<br>l       | 11,00    |
| Длина обнижения<br>l1          | 16,0     |
| Глубина обнижения<br>a         | 0,10     |
| Фаска<br>45°                   | 0,10     |
| '                              | +0,05/+0 |
| Количество зубцов<br>Z         | 4        |
| Стандарты хвостовика           | НА       |
| Ссылка на вал                  | НА       |

## Материалы

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>  |  |
| Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup> |  |
| Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup> |  |
| Grey cast iron                  |  |

## Покрyтия

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Valinit® Alcrona (HMG)  |  |
| Альтернативные покрyтия |  |

## Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.