

Silsaving

Frese alte prestazioni

892SK



Перейти к онлайн-форме

# 892SK D.16

4 flute end mill short version with unequal flute spacing



6527

λ 38°



45°

## Детали

Диаметр режущей части D h10	16,00
Диаметр хвостовика d h6	16,00
Общая длина L	82
Длина режущей части l	22,00
Фаска 45° 0,05/+0	0,20
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	

## Покрyтия

Valinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрyтия

## Серия short



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.